

DIE **NATUR**  
ZUM **VORBILD**

## Cora® Deep

Polyester Hochleistungsvliese (D-Vliese)

## Cora® Perform

Polyester Hochleistungsvliese (HF-Vliese)

## Cora® Dot

Polyester Punktverfestigt (PES-PT)

## Cora® Spun

Polyester Spinnvliese (PES-FT)

## Cora® Jet

Wasserstrahlvliese

## Cora® Visk

Viskose-Vliese (V-Vliese)

## Cora® Pro

Polypropylen Vliese (PP-ST)

# Cora – Filtervliese

# Filtration

## Vielfältige Vorteile durch Filtervliese

Die Filtration von Flüssigkeiten ist ein wichtiger Prozess von zahlreichen industriellen Anwendungen, bei denen es um das Abscheiden von Feststoffen geht. Hochwertige Vliesstoffe bieten dabei entscheidende Vorteile. Unterschiedliche Parameter, wie z.B. der Anlagentyp (Schrägbett-, Schwerkraft-, Druckband-, Vakuum oder Kompaktbandfilter), das zu filtrierende Medium (Kühlschmiermittel, Emulsion, Schneid- und Walzöle) sowie der zu zerspanende Werkstoff erfordern ein individuell angepasstes Filtervlies.

Mit Filtervliesen lassen sich Produktionsprozesse effektiv optimieren. Bedingt durch neuartige Fasern mit kleinem Durchmesser, entsprechend dichter Porenstruktur (hohes Porenvolumen/hohe Schmutzaufnahmekapazität) und entsprechend hoher Luftdurchlässigkeit werden Wechselzyklen und damit der Verbrauch der Vliesstoffe deutlich reduziert, wodurch letztendlich geringere Kosten entstehen.

## Oberflächen- oder Tiefenfiltration, unabhängig vom Bandfiltersystem.

Kostenreduzierung und Arbeitsentlastung durch:

- Weniger Vliesverbrauch
- Längere Standzeit von Werkzeugen, Pumpen und Kühlschmierstoffen
- Verbesserung der Endproduktqualität
- Reduzierung der Stillstandzeiten
- Optimaler Service – kurze Reaktionszeiten
- Know-how – persönliche Beratung
- große Auswahl an CoraVliesstoffen für jede Filteranwendung



# Vliesstoffe

## Empfehlungen zum Einsatz von Vliesstoffen für die industrielle Flüssigkeitsfiltration

| Partikelgröße | Prozess                        | $\mu$ | Schwerkraft-Bandfilter | Schrägbett-Filter | Druckband-Filter | Vakuum-Filter | Kompakt-Bandfilter |
|---------------|--------------------------------|-------|------------------------|-------------------|------------------|---------------|--------------------|
| Grob          | Bohren Drehen Fräsen           | 100   | V 30                   | PN 70             | PP 30            | PN 70         | V 30               |
|               |                                | 90    | V 40                   |                   | PP 50            |               | V 40               |
|               |                                | 80    | V 50                   |                   | PP 70            |               | V 50               |
| Fein          | Bohren Drehen Fräsen Schleifen | 70    | V 50                   | PES K 50          | PP 50            |               | V50                |
|               |                                | 60    | V 60                   | PES K 50          | PP 70            | PES FT 70     | V60                |
|               |                                | 50    | D 100 HS               | D 100 HS          |                  | D 100 HS      | D 100 HS           |
|               |                                | 40    |                        |                   | PP 100           | D 130 H       | D 130 H            |
| Ultrafein     | Schleifen Honen Läppen         | 30    | D 135 K1               | D 135 K1          | D 135 K1         | D 135 K1      | D 135 K1           |
|               |                                | 20    | D 160 H                | D 160 H           | D 160 H          | D 160 H       | D 160 H            |
|               |                                | 10    | D 190 H                | D 190 H           | D 190 H          | D 190 H       | D 190 H            |

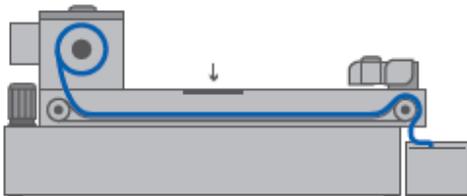


# Filteranlagen

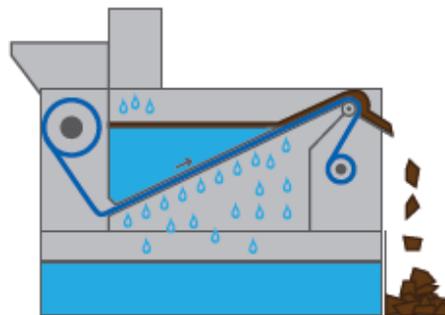
Für die industrielle Flüssigkeitsfiltration werden heute überwiegend Bandfilteranlagen unterschiedlicher Bauart verwendet. Je nach Flüssigkeitsvolumen und abzuscheidenden Feststoffen kommen folgende Filtersysteme zum Einsatz, deren Aufbau und Wirkungsweise je nach Hersteller voneinander abweichen können.

Hier einige Beispiele als Schema-Zeichnungen:

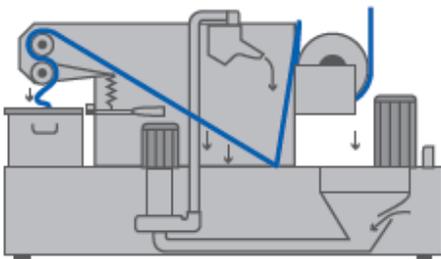
Schwerkraftfilter



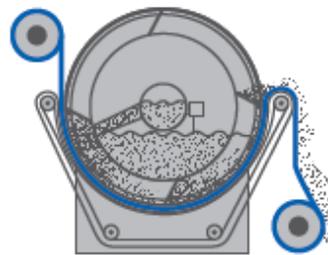
Hydrostatfilter



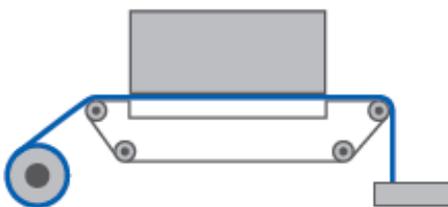
Schrägbandfilter



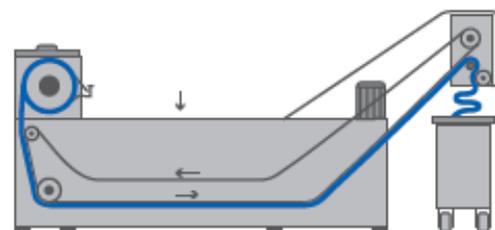
Rundbandfilter



Druckbandfilter



Vakuumfilter



# Vliesstoffe

|                           | Beschreibung  | Technische Daten   |
|---------------------------|---|--|
| Cora®Spun                 | <p><b>Polyestervliese</b></p> <p>Die thermisch verfestigten Polyesterspinnvliese besitzen eine hohe Reißfestigkeit in Längs- und Querrichtung.</p> <p><b>Universalmedium für die Oberflächenfiltration und für Anschwemmfiltration</b></p>  | <p>Gewichtsbereich: 20 - 100 g/m<sup>2</sup><br/>Dicke: 0,12 - 0,38 mm</p> |
| Cora®Deep<br>Cora®Perform | <p><b>Hochleistungsvliese</b></p> <p>Filtern auf 3D Basis:<br/>Durch die Verwendung von verschiedenen Fasermischungen und Oberflächenverfahren erreichen wir eine hohe Reißfestigkeit, eine sehr dichte Porenstruktur und eine sehr hohe Luftdurchlässigkeit. Es findet eine hocheffektive Tiefenfiltration statt.</p> <p><b>Empfehlung für Vakuum-, Hydrostat-, Kompaktband- und Schwerkraftbandfilter</b></p> | <p>Gewichtsbereich: 50 - 300 g/m<sup>2</sup><br/>Dicke: 0,5 - 2 mm</p>     |
| Cora®Jet                  | <p><b>Wasserstrahlvliese</b></p> <p>Die wasserstrahlverfestigten Polyestervliese zeichnen sich durch eine sehr gleichmäßige Faserstruktur aus. Die große Materialdicke begünstigt eine Abscheidung der Partikel auch in der Tiefe des Filtermediums.</p> <p><b>Empfehlung für Vakuum-, Hydrostat- und Schwerkraftbandfilter</b></p>   | <p>Gewichtsbereich: 40 - 100 g/m<sup>2</sup><br/>Dicke: 0,4 - 1,1 mm</p>   |
| Cora®Visk                 | <p><b>Viskosevliese</b></p> <p>Die binderverfestigten Viskosefasern besitzen ein hohes Porenvolumen und sind deshalb ideal für grobe und mittelfeine Flüssigfiltration.</p> <p><b>Empfehlung für Schwerkraft- und Kompaktbandfilter</b></p>   | <p>Gewichtsbereich: 20 - 75 g/m<sup>2</sup><br/>Dicke: 0,22 - 0,56 mm</p>  |
| Cora®Pro                  | <p><b>Polypropylenvliese</b></p> <p>Die thermisch verfestigten Polypropylenfasern sorgen trotz des niedrigen Flächengewichts für eine sehr hohe Festigkeit und enorme Maßstabilität. Sie besitzen eine gute chemische Beständigkeit.</p> <p><b>Empfehlung für Druckbandfilter</b></p>   | <p>Gewichtsbereich: 20 - 120 g/m<sup>2</sup><br/>Dicke: 0,23 - 0,66 mm</p> |

